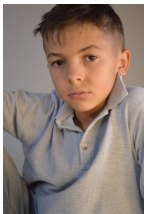
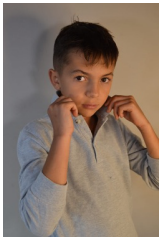




**SEBASTIÁN  
URIBE**



# **SEBASTIÁN** **URIBE**

## **FORMACIÓN ARTÍSTICA**

Clases de Actuación – Dir. Quique Sanmartín.

## **EXPERIENCIA ARTÍSTICA**

### **PUBLICIDAD**

Scotiabank para Chile y Colombia.  
Suntea.

### **HABILIDADES**

Inglés, skateboard, Taekwondo, Jujitsu, kickboxing y escalada,  
cantar, batería.

**Tatiana López**

**Manager**

**Celular : 57 310 3111838**

**Colombia**

**[contacto@tatianalopezmanager.com](mailto:contacto@tatianalopezmanager.com)**

**[www.tatianalopezmanager.com](http://www.tatianalopezmanager.com)**